**Функции 1-й очереди ТПП**

1. Формирование спецификаций (непосредственная применяемость);

2. Формирование полной применяемости;

3. Формирование маршрутной карты;

4. Внутренняя функция- программная реализация алгоритма разузлования;

**ТПП получает данные**

1. От ВП- перечень оборудования;

2. От персонала- перечень профессий

**ТПП формирует**

1. Перечень всех изделий (с покупными);

2. Перечень товарных изделий для маркетинга (в него не входят покупные изделия);

3. Таблица спецификаций (только для ОП);

4. Таблица полной применяемости (для всех);

5. Таблица норм расхода материалов (для запасов);

6. Таблица норм времени на связку «изделие-операция» (для ОП, персонала, ВП, фин.)

**Функции 2-й очереди.**

-оптимизация технологического маршрута;

-оптимизация норм времени (Тшт)